

GB Instruction for use
NL Instructie

POWERTEX

Web Lashing



User Manual

POWERTEX Web Lashing Instruction for use (GB) (Original instructions)



WARNING

- Failure to follow the regulations of this instruction for use may cause serious consequences as risk of injury.
- Read and understand these instructions before use.

Information for use and maintenance

Check the current regulations as required to achieve the approved cargo securing. For transport within Europe the securing of cargo in most cases meet the requirements of EN 12195-1.

GENERAL

Selection of lashing

When selecting and using lashing shall take into account demand lashing capacity, method of use and the type of cargo to be lashed. The size, shape and weight of the load, the intended method of use, transport environment and the nature of the load affects the choice of twine. When friction lashing of independent cargo, for reasons of stability, at least 2 lashings should be used and in diagonal lashing at least 4 lashings should be used.

OPERATION

Generally

- Make sure the webbing is not damaged by the sharp edges of the load as it buzzes. A visual inspection before and after each use is recommended. Only lashings with readable label (label / tag) will be used.
- Lashings must not be overloaded - only manual force may be used up to 500 N (50 daN = 50 kg). Mechanical means such as levers or pipes etc. may not be used unless it is part of the tensioning device.
- Lashings should never be used if they are linked.
- Damage to labels and marking plates shall be prevented by keeping them away from the corners of the load or, if possible, from the load.



The webbing, cargo or both must be protected against wear and damage using wear protection/inserts and/or corner protectors.

LC (Lashing Capacity) must not be exceeded, instructions on the label MUST be followed!

Preparations

The selected lashing must be both strong enough and of the right length for the purpose.

Basic lashing rules:

- Plan the fitting and removal operations of lashing before starting a transport.
- keep in mind that parts of the load may be unloaded during long transports.
- calculate the number of lashings acc. to EN 12195-1.
- only the lashings designed for frictional lashing with STF the label should be used for friction lashing.
- verify lashing force periodically, especially shortly after the shipment started.
- should the carrier, e.g. trailer, at any stage of the transport chain to go with other modes of transport, for example via rail or sea, then other calculation methods for safe securing of loads than only to EN 12195-1 need to be taken into account.

Because of the different characteristics and elongation under tension, different lashing equipment (e.g. lashing chain and web lashings) should not be combined to lash the same cargo.



When replacing the short or long part of the lashing, the initial value of the lashing's STF is no longer guaranteed, regardless of the stated value of the labels.

When using flat hooks, they should be loaded over their entire width.

Installation of cargo lashing belt tensioner



Loading and unloading

Ensure that the stability of the load is not dependent on the lashing strap and that it can be released without load to fall of the vehicle, and exposes the personnel at risk. Ensure that the stability of the load is not dependent on the lashing strap and that it can be released without load falling of the vehicle, and exposes the personnel to risk. This also applies lashing equipment with controlled relief.

Before starting unloading of cargo, the lashings must be removed.



Lashing equipment must not be used for lifting or pulling.

Temperature effect

Web lashings are suitable for use and storage in the following temperature ranges:

- polyester: -40°C to 120°C,

These ranges change in a chemical environment in these cases should the supplier be consulted.

Temperature fluctuations during transport may affect the lashing force. Check lashing when the transport passes into a warmer area.

Acidic/alkaline conditions and chemical influence of synthetic fibers

The materials used for lashings have selective resistance to chemicals.

Consult the supplier of the lashing to be exposed to chemicals. Note that the chemical effect may increase with rising temperature.

The resistance of synthetic fibers to chemicals is summarized below:

- polyester (PES) is not affected by mineral acids (most) but damaged by alkalis;

Harmless acid solutions or alkalis can evaporative become so concentrated that they can cause damage. Contaminated lashings should be taken out of service immediately, rinse with cold water, air dried and transferred to a competent person for examination.

Lashing components in grade 8/10 should not be used in acidic conditions. Contact with acids or acidic steam cause hydrogen embrittlement in material of class 8/10. If exposure to chemicals is anticipated the supplier should be consulted.

3. INSPECTION AND MAINTENANCE

Lashings should be discarded or returned to the supplier for repair if they show any signs of damage.

The following are considered to be signs of damage:

Webbing:

- only lashings that are marked should be repaired.
- if lashing accidentally come in contact with chemical, products should be taken out of service and the supplier be contacted.
- lashing should be discarded at the following damage: tears and cuts and fracture of the supporting fiber and/or stitches.
- abnormalities because lashing exposure to heat.

Metal parts:

- deformation;
- cracks;
- clear abrasion;
- signs of corrosion.

The straps can be washed in water and hung to dry in a well ventilated space.

Store the straps dry.



Lashing equipment must be checked before and after use.

End of use/Disposal

Powertex lashings shall be sorted/scrapped as general steel/polyester scrap. The supplier will assist you with the disposal, if required.

Disclaimer

We reserve the right to modify product design, materials, specifications or instructions without prior notice and without obligation to others.

If the product is modified in any way, or if it is combined with a non-compatible product/component, we do not take responsibility for the consequences in regard to the safety of the product.

BATCH NO.:
 SERIAL NO.:
 PROD. YEAR:
 LC daN
 100% POLYESTER
 EN 12195-2
 www.powertex-products.com

$S_{HF} = \dots\dots\dots$ daN
 $S_{TF} = \dots\dots\dots$ daN
 Elongation < 5% at LC
 100% Polyester
 $L_{GF} = \dots\dots\dots$ m
 $L_{GL} = \dots\dots\dots$ m

LC..... daN

2LC..... daN

PROD. YEAR:
 BATCH NO.:
 SERIAL NO.:
 Only lashing
 Not for lifting! - Not for pulling!
 EN 12195-2

POWERTEX
 www.powertex-products.com

Next inspection

Y	19	20	21	22	23	24	25	26				
M	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

9 780201 379624

kg/lbs?

www.powertex-products.com
 SOUL CITY PA 017

Copyright
 www.powertex-products.com

-40°C 100°C

User manuals

EN 12195-2

POWERTEX Spanbanden/Sjorbanden Gebruiksaanwijzing (NL)



WAARSCHUWING

- Als u zich niet aan de voorschriften in deze gebruiksaanwijzing houdt, kan dit ernstige gevolgen hebben met gevaar voor letsel.
- Lees en begrijp deze instructies voor gebruik.

Informatie voor gebruik en onderhoud

Controleer de geldende voorschriften om aan de vereisten voor goedgekeurde ladingzekering te voldoen. Voor transport binnen Europa voldoet het vastzetten van lading in de meeste gevallen aan de eisen van EN 12195-1.

1. ALGEMEEN

De juiste keuze

Bij het selecteren en specificeren van spanbanden moet rekening worden gehouden met de vereiste capaciteit, de wijze van gebruik en de aard van de te beveiligen lading. De grootte, vorm en het gewicht van de lading, samen met de beoogde gebruikswijze, de transportomgeving en de aard van de lading zijn van invloed op de juiste keuze. Bij frictie sjorren van onafhankelijke lading moeten met het oog op stabiliteit ten minste 2 spanbanden worden gebruikt en bij diagonaal sjorren moeten tenminste 4 spanbanden worden gebruikt.

2. GEBRUIK

Algemeen

- a) Zorg ervoor dat de tape niet door de scherpe randen van de lading wordt beschadigd tijdens het zoemen. Een visuele inspectie voor en na elk gebruik wordt aanbevolen. Alleen spanbanden met leesbaar etiket mogen worden gebruikt.
 - b) Spanbanden mogen niet overbelast worden - er mag alleen handkracht tot 500 N (50 daN = 50 kg) op worden uitgeoefend. Mechanische middelen zoals hendels of buizen e. d. mogen niet worden gebruikt, tenzij ze deel uitmaken van het product.
 - c) Spanbanden mogen nooit aan elkaar gekoppeld worden gebruikt.
 - d) Schade aan etiketten en markeringsplaatjes moet worden voorkomen door deze uit de buurt van de hoeken van de lading of, indien mogelijk, van de lading zelf te houden.
- d) Schade aan etiketten en markeringsplaatjes moet worden voorkomen door deze uit de buurt van de hoeken van de lading of, indien mogelijk, van de lading te houden.



De e band, lading of beiden moeten beschermd worden tegen slijtage en beschadiging door beschermflappen of hoekbeschermers.

LC (sjorcapaciteit) mag niet worden overschreden, instructies op het etiket MOETEN worden opgevolgd!

Vorbereidingen

De geselecteerde spankabel moet zowel sterk genoeg zijn en de juiste lengte hebben voor de toepassing.

Basis sjorregels:

- a) het plannen van de plaatsing en het gebruik voor het transport.
- b) voordat de lading wordt gesjord, worden alle hijsmiddelen verwijderd.
- c) houd rekening met het feit dat delen van de lading tijdens lange transporten kunnen worden gelost.
- d) bereken het aantal spanbanden overeenkomstig EN 12195-1.
- e) alleen spanbanden ontworpen voor frictie sjorren met STF etiket mogen worden gebruikt voor frictie sjorren.
- f) controleer de spanband regelmatig, vooral kort na het begin van het transport.
- g) indien tijdens het transport overgeschakeld wordt naar een ander vervoersmiddel, dan kan het nodig zijn om andere berekeningsmethodes te hanteren dan enkel EN 12195-1.

Omdat de verschillende types sjormateriaal (bijv ketting en soft) verschillende eigenschappen hebben en zich anders gedragen onder belasting, mogen ze niet gebruikt worden om dezelfde last te zekeren.



Als er onderdelen van de sjorband worden vervangen, houdt er dan rekening mee dat de originele waarde van de sjorband 's STF (voorspankracht) niet gegarandeerd is, ongeacht de waarden die op de labels zijn vermeld.

Bij gebruik van platte haken moeten ze over de gehele breedte worden

BELAST.

Installatie van de ratel van een spanband



Laden en lossen

Zorg ervoor dat de stabiliteit van de lading niet afhankelijk is van de spanband en dat deze kan worden ontgrendeld zonder dat de lading van het voertuig valt en zonder het personeel in gevaar te brengen. Ontkoppel, indien nodig, het hijsmateriaal voor verder transport van de lading voordat u de last gaat vastzetten, om te voorkomen dat deze per ongeluk zal vallen/kantelen. Dit geldt ook voor bevestigingsapparatuur met gecontroleerde ontgrendeling.

Voordat met het lossen van de lading wordt begonnen, moeten de spanbanden worden verwijderd.



Spanbanden mogen niet worden gebruikt voor het heffen of trekken.

Temperatueffect

Spanbanden zijn geschikt voor gebruik en opslag bij de volgende temperatuursbereiken:

- polyester: -40°C tot 120°C,

Deze waarden veranderen in een chemische omgeving, in deze gevallen dient de leverancier te worden geraadpleegd.

Temperatuurschommelingen tijdens het transport kunnen de sjorkracht beïnvloeden. Controleer de spanbanden wanneer het transport in een warmere ruimte gaat.

Zuur/alkalisch milieu en chemisch effect op synthetische vezels De materialen die voor spanbanden worden gebruikt, zijn selectief bestand tegen chemicaliën.

Raadpleeg de leverancier van de spanbanden m.b.t. blootstelling aan chemicaliën. Houd er rekening mee dat bij stijgende temperatuur het chemische effect kan toenemen.

De bestendigheid van synthetische vezels tegen chemicaliën wordt hieronder samengevat:

- polyester (PES) wordt niet aangetast door (de meeste) anorganische zuren, maar beschadigd door alkaliën;

Onschadelijke zure oplossingen of alkaliën kunnen zo geconcentreerd worden door verdamping dat ze schade kunnen veroorzaken. Aangetaaste spanbanden moeten onmiddellijk uit bedrijf worden genomen, met koud water worden gespoeld, aan de lucht worden gedroogd en voor onderzoek aan een deskundig persoon worden voorgelegd.

Sjorelementen van klasse 8/10 mogen niet in een zuur milieu worden gebruikt. Contact met zuren of zure stoom veroorzaakt waterstofbroosheid in materiaal van klasse 8/10. Indien blootstelling aan chemicaliën wordt verwacht, dient de leverancier te worden geraadpleegd.

3. INSPECTIE EN ONDERHOUD

Spanbanden moeten worden weggegooid of voor reparatie aan de leverancier worden geretourneerd als ze tekenen van schade vertonen. De volgende verschijnselen worden beschouwd als tekenen van schade:

Geweven band:

- a) alleen gelabelde spanbanden mogen worden gerepareerd.
- b) indien spanbanden per ongeluk in contact komen met chemicaliën, moeten de producten buiten gebruik worden gesteld en moet contact worden opgenomen met de leverancier.
- c) spanbanden dienen te worden verwijderd in geval van de volgende beschadigingen: scheuren, sneden en breuken van de ondersteunende vezels en/of naden.
- d) afwijkingen als gevolg van blootstelling aan hitte.

Metal onderdelen:

- a) vervorming;
- b) scheuren;
- c) duidelijke slijtage;
- d) tekenen van corrosie.

De banden kunnen in water worden gewassen en opgehangen worden om te drogen in een goed geventileerde ruimte.

De banden droog bewaren.



Sjormateriaal moet voor en na gebruik worden gecontroleerd.

Einde gebruik/ Verwijdering

PowerTex spankabels moeten als algemeen staal/polyesterschroef worden gesorteerd/verwerkt. De leverancier zal u desgewenst bij de verwerking assisteren.

Disclaimer

Wij behouden ons het recht voor om het productontwerp, materialen, specificaties of instructies aan te passen zonder voorafgaande kennisgeving en zonder verplichtingen aan anderen.

Als het product op enige wijze wordt gewijzigd of wordt gecombineerd met een niet-compatibel product/component, nemen wij geen verantwoordelijkheid voor de gevolgen met betrekking tot de veiligheid van het product.

BATCH NO.:
 SERIAL NO.:
 PROD. YEAR:
 LC daN
 100% POLYESTER
 EN 12195-2
 www.powertex-products.com

$S_{HF} = \dots \text{ daN}$
 $S_{TF} = \dots \text{ daN}$
 Elongation < 5% at LC
 100% Polyester
 $L_{GF} = \dots \text{ m}$
 $L_{GL} = \dots \text{ m}$

LC daN

2LC daN

PROD. YEAR:
 BATCH NO.:
 SERIAL NO.:
 Only lashing
 Not for lifting! - Not for pulling!
 EN 12195-2

POWERTEX
 www.powertex-products.com

Next inspection
 Y

19	20	21	22	23	24	25	26
----	----	----	----	----	----	----	----

 M

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

9 780201 379624

$kg/lbs?$

Copyright
 www.powertex-products.com
 SOUL CITY PA, US

-40°C \longleftrightarrow 100°C

User manuals

EN 12195-2

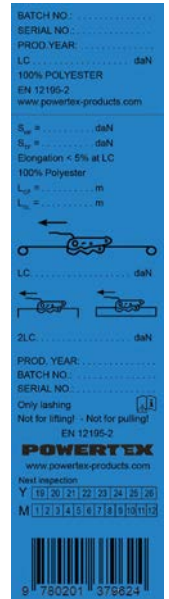
CertMax+

The CertMax+ system is a unique leading edge certification management system which is ideal for managing a single asset or large equipment portfolio across multiple sites. Designed by the Lifting Solutions Group, to deliver optimum asset integrity, quality assurance and traceability, the system also improves safety and risk management levels.

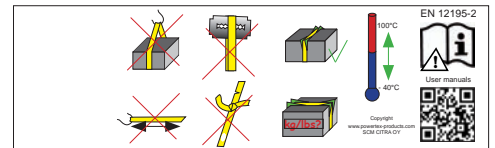


Marking

Marked according to standard: EN 12195-2



Warnings



User Manuals

You can always find the valid and updated User Manuals on the web. The manual is updated continuously and valid only in the latest version.

NB! The English version is the Original instruction.

The manual is available as a download under the following link:
www.powertex-products.com/manuals



Product compliance and conformity

SCM Citra OY
Asessorinkatu 3-7
20780 Kaarina
Finland
www.powertex-products.com



POWERTEX

www.powertex-products.com