



Anneau de levage articulé rotatif PLAW

Informations du produit

Général: Point d'élingage rotatif à 360°. L'anneau de charge est chargeable jusqu'à un angle de 130° et peut être positionné à n'importe quel angle grâce à son ressort démontable et breveté. La vis hexagonale spéciale de classe 10.9 est également démontable et sécurisée contre la perte. La vis est 100% testée anti-fissures et protégée contre la corrosion grâce à une finition sans chrome VI.

L'anneau Pewag Winner Profilift Alpha peut être chargé dans toutes directions grâce à une sécurité quadruple contre la rupture. Il est disponible avec un filetage métrique ou UNC. Les points d'élingage avec filetage métrique peuvent également être fournis avec des longueurs de filetage sur mesure.

Utilisation autorisée :

Capacité de charge selon le certificat d'inspection et le tableau de CMU respectivement, dans les directions de tractions indiquées (voir image 1).

Utilisation non autorisée :

Vérifiez bien, lorsque vous choisissez une élingue, que le chargement se fasse correctement, par exemple :

- vérifiez que la direction de traction n'est pas bloquée
- vérifiez si la direction de traction se situe bien dans la portée indiquée (voir image 2)
- vérifiez si la charge ne pousse pas contre les rebords ou contre la charge (image 3)

L'étrier doit être positionné dans la direction de traction avant le chargement. Ne pas pivoter sous charge. Pour en savoir plus, veuillez consulter les instructions d'utilisation.

Pour calculer la longueur du filetage nécessaire (L) :

$$L = H + S + K + X$$

H= Hauteur du matériel

S= Epaisseur de la rondelle de serrage

K= Hauteur de l'écrou (selon la taille du filetage de la vis)

X= Débordement de la vis (double pas de la vis)

L max. = n max.

Outre les longueurs de filetage standard et maximales, Pewag livre des longueurs de filetage sur mesure.

Les longueurs de filetage sur mesure et maximales sont fournies avec une rondelle de serrage et un écrou testé anti-fissures et anti-corrosion.

Matériau: Grade 10.

Marquage: Selon la norme, Marqué CE, CMU, dimension filetage et un numéro de série individuel.

Norme: EN 1677-1

sauf grade/CMU

Coefficient de sécurité: 4:1

Réf.	Code	CMU Tonnes	Filetage	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	g mm	h mm	k mm	n mm	n max mm	Poids (kg)
11.4258491	PLAW 0,3 t	0,3	M8	45	67	40	11	41	95	36	55	20	150	0,57
11.4258493	PLAW 0,63 t	0,63	M10	45	67	40	11	41	95	36	55	20	150	0,58
11.4258496	PLAW 1 t	1	M12	45	67	40	11	41	95	36	55	20	170	0,6
11.4242778	PLAW 1,5 t	1,5	M16	45	67	40	11	41	95	36	55	24	260	0,62
11.4261003	PLAW 2,5 t	2,5	M20	54	81	50	13	55	112	50	67	33	335	1,1
11.4261954	PLAW 4 t	4	M24	54	87	50	17	67	142	45	70	36	361	1,6
11.4261968	PLAW 6 t	6	M30	68	108	60	20	68	148	55	85	45	360	3,1
11.4235029	PLAW 7 t *	7	M36	75	115	67	20	65	143	60	100	55	374	3,3
11.4261979	PLAW 8 t	8	M36	93	147	85	27	87	188	85	120	55	365	6,1
11.4262009	PLAW 10 t	10	M42	93	147	85	27	87	188	85	120	65	365	6,4
11.4235028	PLAW 15 t	15	M42	115	181	105	33	108	246	106	150	63	340	12
11.4289137	PLAW 20 t	20	M48	115	181	105	33	108	246	106	150	73	340	12,3

Données techniques

Methode de levage	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Nombre de brins	1	1	2	2	2	3+4	3+4	3+4	2	3+4				
Angle d'inclinaison			0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	asymm.	asymm.		
Code	Filetage	Couple de serrage	Charge d'utilisation											
	mm	Nm	tonnes	mm	mm									
PLAW 0,3 t	M8	35	0,3	0,3	0,6	0,6	0,4	0,3	0,6	0,4	0,3	0,3	10	24
PLAW 0,63 t	M10	70	0,63	0,63	1,25	1,25	0,85	0,63	1,3	0,9	0,63	0,63	10	24
PLAW 1 t	M12	120	1	1	2	2	1,4	1	2,1	1,5	1	1	10	24
PLAW 1,5 t	M16	150	1,5	1,5	3	3	2,1	1,5	3,1	2,2	1,5	1,5	10	24
PLAW 2,5 t	M20	170	2,5	2,5	5	5	3,5	2,5	5,3	3,7	2,5	2,5	8	24
PLAW 4 t	M24	400	4	4	8	8	5,6	4	8,4	6	4	4	14	36
PLAW 6 t	M30	500	6	6	12	12	8,5	6	12,7	9	6	6	14	36
PLAW 7 t*	M36	800	7	7	14	14	9,8	7	14,8	10,4	7	7	27	-
PLAW 8 t	M36	800	8	8	16	16	11,3	8	16,9	12	8	8	19	36
PLAW 10 t	M42	1500	10	10	20	20	14	10	21	15	10	10	32	-
PLAW 15 t	M42	1500	15	15	30	30	21	15	31,5	22,5	15	15	19	55
PLAW 20 t	M48	2000	20	20	40	40	28	20	42	30	20	20	19	55

Dimensions

