



Anneau de levage articulé PLGW

Informations du produit

Informations générales : Pewag Winner Profilift Gamma Supreme - système breveté - se visse et s'aligne dans la direction de la charge manuellement.

Le boulon à oeil pivotable à 360° est doté d'une vis spéciale brevetée et amovible 100% testée anti-fissures et protégée contre la corrosion grâce à une finition sans chrome VI. Marqué avec la CMU et la taille de filetage.

Montage et démontage sans outils :

Le verrouillage en position 1 n'entre pas en contact avec la vis (image 1).

- Le verrouillage est maintenu en position grâce à l'aide d'un ressort breveté.
- Le boulon à oeil est pivotant.

Le verrouillage en position 2 entre en contact avec la vis (image 2).

- Le verrouillage est maintenu en position grâce à l'aide d'un ressort breveté.
- Le boulon à oeil n'est pas pivotant, cela signifie que le couple de serrage est transmis à la vis ce qui permet de monter/démonter le boulon à oeil.

Une alternative considérablement plus simple à de nombreux autres anneaux nécessitant une clé Allen pour les visser et dévisser.

Utilisation autorisée :

Capacité de charge selon le tableau (voir image 3).

- Ajustez l'anneau de levage à la direction de charge autorisée
- Chargeable dans toutes les directions avec sécurité quadruple contre la rupture

Utilisation non autorisée :

Vérifiez bien, lorsque vous choisissez une élingue, que le chargement se fasse correctement, par exemple :

- vérifiez si la direction de traction n'est pas bloquée.
- vérifiez si la direction de traction se situe bien dans la portée indiquée (voir image 4)
- vérifiez si la rondelle ne pousse pas contre les rebords ou contre la charge

Pour calculer la longueur du filetage nécessaire (L) :

$$L = H + S + K + X$$

H= Hauteur du matériel

S= Epaisseur de la rondelle de serrage

K= Hauteur de l'écrou (selon la taille du filetage de la vis)

X= Débordement de la vis (double pas de la vis)

L max. = n max.

Si vous avez besoin d'un anneau de levage avec une longueur de filetage spéciale, mentionnez dans ce cas la longueur de filetage "L"

nécessaire.

Outre les longueurs de filetage standard et maximales, il est possible de livrer des longueurs de filetage sur mesure.

Les longueurs de filetage sur mesure et maximales sont fournies avec une rondelle de serrage et un écrou testé anti-fissures et anti-corrosion.

Matériau: Acier allié.

Marquage: Selon la norme, Marqué CE, CMU, taille du filetage et numéro d'identification.

Norme: EN 1677-1

sauf grade/CMU

Coefficient de sécurité: 4:1

Réf.	Code	CMU Tonnes	Modèle	Filetage	n max mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	n mm	Poids (kg)
11.4291753	PLGW 0,3 t	0,3	Supreme	M8	90	25	45	10	27	53	35	15	0,17
11.4291754	PLGW 0,5 t	0,5	Supreme	M10	160	25	45	10	27	53	35	15	0,18
11.4291755	PLGW 0,7 t	0,7	Supreme	M12	160	30	55	12	32	63	43	20	0,29
11.4291756	PLGW 1,5 t	1,5	Supreme	M16	160	35	64	14	36	70	50	25	0,45
11.4282184	PLGW 2,3 t	2,3	Supreme	M20	160	40	73	16	41	81	54	30	0,62
11.4282194	PLGW 3,2 t	3,2	Supreme	M24	-	50	86	18	50	93	69	35	1,1
11.4291759	PLGW 4,9 t	4,9	Supreme	M30	-	60	110	25	60	114	90	45	2,2
11.4291760	PLGW 7 t	7	Supreme	M36	-	70	132	31	70	136	108	55	3,9
11.4291761	PLGW 9 t	9	Supreme	M42	-	80	152	36	72	153	126	65	5,8
11.4291762	PLGW 12 t	12	Supreme	M48	-	95	179	42	88	179	148	75	8,9

Données techniques

Méthode de levage		□	□	□		□	□	□	□		□	
	Angle d'inclinaison	0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	asymm.	asymm.	
Code	Filetage	Charge d'utilisation en tonnes	mm									
PLGW 0,3 t	M8	1,0	0,3	2,0	0,6	0,4	0,3	0,6	0,4	0,3	0,3	6
PLGW 0,5 t	M10	1,5	0,5	3,0	1	0,7	0,5	1	0,7	0,5	0,5	6
PLGW 0,7 t	M12	2	0,7	4	1,4	1	0,7	1,4	1	0,7	0,7	8
PLGW 1,5 t	M16	4	1,5	8	3	2,1	1,5	3	2,2	1,5	1,5	10
PLGW 2,3 t	M20	5	2,3	10	4,6	3,2	2,3	4,8	3,4	2,3	2,3	12
PLGW 3,2 t	M24	6,5	3,2	13	6,4	4,5	3,2	6,7	4,8	3,2	3,2	14
PLGW 4 t	M30	12	4,0	24	8,0	5,6	4,0	8,2	6,0	4,0	4,0	17
PLGW 4,9 t*	M30	12	4,9	24	9,8	6,9	4,9	10,3	7,3	4,9	4,9	17
PLGW 7 t	M36	15	7	30	14	9,8	7	14,7	10,5	7	7	19
PLGW 9 t	M42	22	9	44	18	12,6	9	18,9	13,5	9	9	22
PLGW 12 t	M48	30	12	60	24	16,8	12	25	18	12	12	24

Dimensions

