

Treuil motorisé 150-500 kg MOTORBOX

Informations du produit



Gamme de treuils motorisés compacts de 150 à 500 kg.

Fabrication française.

Conformes à la Directive Machines 2006/42/CE et à la norme NF 14492-1.

Utilisation :

- Opérations simples de traction/halage et de levage
- Utilisation occasionnelle
- Manoeuvre de lustres lors d'opérations de maintenance
- Ouverture de trappes, portes...

Détails :

- Tambour en acier mécanosoudé.
- Pièces mécaniques usinées et protégées par cataphorèse.
- Compacité élevée.
- Commande directe : utilisation à l'abri des intempéries).
- Réducteur à bain de graisse, à engrenages hélicoïdaux.
- Système de réduction entièrement protégé par capot métallique ou plastique, assurant une parfaite sécurité.
- Mêmes fixations que le treuil manuel MANIBOX GR 150 kg pour en faciliter le remplacement.
- Moteur frein monophasé 230 V à condensateur permanent - 50 Hz type levage. Classe F. Protection IP 44.
- Puissance moteur adaptée à toute installation, même domestique.
- Boîte de commande montée-descente avec arrêt d'urgence (câble de commande de 2 m).
- Fin de course en standard, très facile à régler et fiable, spécialement mis au point par HUCHEZ.

Marquage: Selon la norme, Marqué CE

Finition: Peint.

Norme: EN 13157

Réf.	CMU Tonnes	Dia. de câble mm	Moteur kW	Capacité 1ère couche kg	Nombre de couches	Vitesse m/min	Capacité du tambour Max. m	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	I mm	Poids (kg)
150 CD	0,15	4	0,25	150	3	7	15	310	179	281	54	9	114	154	105	14
150 BT	0,15	4	0,25	150	3	7	15	340	210	281	54	9	114	154	105	16
300 CD	0,3	5	0,37	300	3	5,9	16	390	205	341	63,5	13	144	200	124	27
300 BT	0,3	5	0,37	300	3	5,9	16	424	216	341	63,5	13	144	200	124	29
500 CD	0,5	6	0,37	500	3	3,6	13,5	390	205	341	63,5	13	144	200	124	27
500 BT	0,5	6	0,37	500	3	3,6	13,5	424	216	341	63,5	13	144	200	124	29

Données techniques

	Dimensions (mm)						
Type	A	B	C	Ø D	Ø E	F	G
motorbox150	310	185	285	54	9	114	154
motorbox300	390	205	240	62	13	144	200
motorbox500	390	205	340	62	13	144	200

Type	Force	Capacité	Nb de couches	Capacité Câble	Capacité câble couche supérieure m*	Câble Ø	Vitesse	Vitesse couche supérieure m/min	FEM	moteur	Alimentation	Poids (sans câble)
	1ère couche	3ème couche		1ère couche	3ème couche		1ère couche	3ème couche				
	kg			m		mm	m/min			kw		kg
motorbox150	150	150	3	4	15	4	5.5	7	1Dm	0.25	1Ph-230 V	14
motorbox300	300	300	3	4	16	5	4.6	5.9	1Dm	0.37	1Ph-230 V	27
motorbox500	500	500	3	4	13.5	6	2.6	3.6	1Dm	0.37	1Ph-230V	27

Dimensions

